**Dotyczy zapytania ofertowego nr ZSCKR.2100.2.2026**

*……………………………………… …………………………………………….*

*Nazwa Wykonawcy Miejscowość, data*

***Karta zgodności parametrów technicznych***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Nazwa urządzenia | Ilość | Nazwa producenta, modelu oferowanego sprzętu | |
| **1** | **Symulator spawania** | **1 szt.** |  | |
| Specyfikacja/minimalne wymagania techniczno-funkcjonalne: | | Spełnia\* | Nie spełnia\* | Uwagi/opis rozwiązań równoważnych  (jeśli dotyczy) |
|  | Urządzenie przeznaczone do wirtualnej nauki spawania z rozszerzoną rzeczywistością, umożliwiające odtworzenie środowiska spawalni w wirtualnej rzeczywistości oraz wyrobienie nawyków związanych z ugruntowaniem pamięci mięśniowej spawacza, jak również parametrów jego pracy, związanych między innymi z prędkością posuwu oraz kątami pracy |  |  |  |
|  | Możliwość spawania co najmniej jedną z metod MIG/MAG, MMA, TIG, przy czym system musi umożliwiać rozbudowę o pozostałe metody spawania w formie modułów programowych lub sprzętowych dostępnych komercyjnie |  |  |  |
|  | Możliwość symulacji spawania spoinami pachwinowymi oraz czołowymi rur, blach i modeli wielkogabarytowych w różnych płaszczyznach |  |  |  |
|  | Regulacja parametrów spawania w czasie rzeczywistym, adekwatnych do wybranej metody spawania,tj. m.in. napięcie, natężenie prądu, WFS, przepływ gazu osłonowego, filtr maski, funkcja synergii, dwutakt, czterotakt |  |  |  |
|  | Minimalny czas działania w trybie bezprzewodowym: 1h, w trybie zasilania: nieprzerwanie |  |  |  |
|  | Pozycje spawania: PA, PB, PC, PD, PF, PG |  |  |  |
|  | Moduły szkoleniowe: teoretyczny, praktyczny i egzaminacyjny |  |  |  |
|  | Język działania aplikacji: polski i angielski |  |  |  |
|  | Możliwość wizualnych niezgodności spawalniczych tj.: porowatość, asymetria, brak wtopienia, nadmierna wypukłość/wklęsłość spoiny, wpływ parametrów prądowych na wymiary spoiny |  |  |  |
|  | Symulator musi być nowy, nieużywany, powinien spełniać wymogi bezpieczeństwa obowiązujące w Unii Europejskiej |  |  |  |
|  | Gogle lub przyłbica bardzo realistycznie odwzorowujące proces spawania, odtwarzające rzeczywiste procesy fizyczne spoinowania w spawaniu łukowym z metalem w osłonie gazowej |  |  |  |
|  | Masa gogli lub przyłbicy nieprzekraczająca 800 g |  |  |  |
|  | Adapter uchwytu spawalniczego zapewniający fizyczny kształt i wagę prawdziwego uchwytu spawalniczego |  |  |  |
|  | Wysokowydajny komputer z panelem użytkownikaspełniający minimalne wymagania sprzętowe producenta symulatora, umożliwiające płynną pracę oprogramowania szkoleniowego |  |  |  |
|  | Oprogramowanie pozwalające na:  - zarządzanie kursami spawalniczymi;  - utworzenie konta instruktorów, szkolonych;  - generowanie raportów z prób spawania. |  |  |  |
|  | Bezpłatne aktualizacje oprogramowania **przez okres co najmniej 5 lat** od daty odbioru przedmiotu zamówienia |  |  |  |
|  | Szkolenie uruchomieniowe wliczone w cenę przedmiotu zamówienia  (Szkolenie dla co najmniej 6 osób, obejmujące zagadnienia związane z obsługą oraz eksploatacją symulatora, wykorzystaniem jego funkcji i oprogramowania, realizowane w języku polskim w siedzibie Zamawiającego) |  |  |  |
|  | Wykonawca udzieli minimum 24-miesięcznej pisemnej gwarancji na przedmiot zamówienia wraz z serwisem gwarancyjnym realizowanym na terenie Polski |  |  |  |

\* Kolumnę należy wypełnić poprzez zaznaczenie np. symbolem „X” w odpowiedniej komórce

………………………………………………………..

*podpis*